

## 产品技术参数



# Marathon IQ

## 超强环氧玻璃鳞片漆

### 【 OEMRED, OEM038, OEM049/ OEMCPB 】

### 产品介绍

超强环氧玻璃鳞片漆 (Marathon IQ) 是一种双组份、(近乎) 无溶剂的耐磨环氧漆。

---

### 推荐用途

用于防护处于极度磨损状态下的钢结构：如在冰区航行的破冰船外壳的水下区域。

---

### 膜厚与涂布率

	最低	最高	典型	用于耐冰区
干膜厚度 (微米)	250	700	300	500
湿膜厚度 (微米)	250	700	300	500
理论涂布率 (平方米/公升)	3,9	1,6	3,3	2,0

---

### 认证

认证：冰层等级：劳氏公认的低磨损涂层 (LR)。

---

## 物理特性

颜色	红色
体积固体份 ( % ) *	98 ± 2
闪点	55°C
黏度	
挥发性有机物含量	30 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
光泽	有光
保光性	一般
耐水性	优异
耐磨性	优异
耐溶剂性	优异
耐化学性	优异
柔韧性	一般
与阴极保护的配套性	优异

\*按照ISO3233 : 1998 ( E ) 标准测定

---

## 表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照国际标准ISO8504进行评估和处理。

裸钢

清洁度：喷砂处理至Sa 2 1/2 ( ISO 8501-1 : 2007 )。粗糙度：使用合适的磨料处理至符合国际标准ISO 8503-2中有关粗糙等级规定的粗级 ( 85-130微米，Ry5 )。

其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

---

## 施工条件

底材温度不可低于10°C并且至少应当高于环境空气露点温度至少3°C以上，温度和相对湿度温度的测量应当在靠近作业点靠近的底材处进行。在非敞开空间内施工时必须有良好的通风以确保漆膜的正常干燥。涂层在完全固化前，不可接触油品、化学品和外力。

---

## 施工方式：

喷涂	双组份加热型无气喷涂。经许可，可以稀释10%后采用常规无气喷涂设备进行施工。但稀释将会降低涂层耐磨性能。如用于冰区，则不得进行稀释。
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

## 施工参数：

混合	使用前，将2份体积量的A组份（基料）与1份体积量的B组份（固化剂）完全混合均匀。
混合后使用寿命（23℃）	30分钟（随温度的升高而缩短）
稀释剂/清洗剂	佐敦17号稀释剂，但用量不得超过10%。
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	20 MPa (200 kp/cm <sup>2</sup> , 2800 psi).
喷嘴孔径	0.63-1.09 mm (0.025-0.045")
喷幅	40-80°
过滤器	经常检查并确保滤网清洁。
常规喷涂指导参数	
注意事项	采用稀释剂稀释会延长漆膜的干燥及固化时间。

## 干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

\*通风良好（室外或空气自然流通）

\*典型膜厚

\*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	10°C	23°C	40°C
表干	6 小时	3 小时	2 小时
硬干	20 小时	10 小时	4 小时
固化	14 天	7 天	3 天
最短覆涂间隔	20 小时	10 小时	4 小时
最长覆涂间隔 <sup>1</sup>	5 天	3 天	2 天

1 超强环氧玻璃鳞片漆（Marathon

IQ）必须单道涂层涂装。如果成膜过薄，需要覆涂加厚，应喷砂处理粗化涂层表面以达到粗极的粗糙度。

2. 覆涂前，表面应无粉化和其它污染物。如果覆涂时间超过了最长覆涂间隔，请咨询当地的佐敦公司。

\

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

## 典型油漆配套

用于Sa 2½等级的表面处理和表面防护：

超强环氧玻璃鳞片漆（Marathon IQ）                      1-2 x 300 微米                      (干膜厚度)

用于Sa 2½等级的表面，要求最佳耐冰磨损性能：

超强环氧玻璃鳞片漆（Marathon IQ）                      1 x 500 微米                      (干膜厚度)

如采用防污漆覆涂，则建议在覆涂前，加涂一道连接漆。

根据具体情况可以制定其它配套。

## 贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

## 装卸

小心处置。使用前搅拌均匀。

---

## 包装规格

10升A组份（基料）置于20升容器中，5升B组份（固化剂）置于5升容器中。  
根据当地需要，在不同的国家可能有不同的包装规格。

---

## 健康和安全

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触，如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

---

## 声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：

[www.jotun.com](http://www.jotun.com)

佐敦公司 出版于 2008年 7月 31日  
本产品说明书取代以前的版本